



Ministero dell' Istruzione e Merito
Ufficio Scolastico Regionale per il Lazio

ISTITUTO COMPrensIVO "PIERO ANGELA"
di Civitella San Paolo

*inclusi i plessi scolastici dei Comuni di Sant'Oreste - Nazzano –
Filacciano – Ponzano Romano – Torrita Tiberina – Civitella San Paolo*
Ambito Territoriale 12 della Provincia di Roma
Sede di Dirigenza e Segreteria : Via Umberto I, 15 – Civitella S. Paolo (RM)
☎ 0765 335124 – 0765 335080 ☎ 0765 330010
Cod. Mecc. RMIC870006 - Codice fiscale 97201060585
✉ rmic870006@istruzione.it - rmic870006@pec.istruzione.it
Sito web: www.iccivitellasanpaolo.edu.it

201420
FORNITORE
STRUTTURE EUROPEE

IDELE
e

TRINITY
COLLEGE LONDON ITALY

Prot

Civitella S. Paolo, 19 / 9 / 2024

Al Collegio dei Docenti
P.C Al Consiglio di Istituto
Alla DSGA e personale ATA

Loro Indirizzo – ALBO E SITO

Oggetto : Convocazione Collegio dei Docenti – 2 ottobre 2024 – ore 17.00 / 19.30 presso Sala Polivalente di Filacciano

Il Dirigente Scolastico

Visti gli adempimenti organizzativi da avviare prima dell'inizio dell'orario definitivo delle lezioni ;

convoca

il collegio dei docenti in presenza presso la sala polivalente del comune di Filacciano il giorno 2 ottobre 2024 dalle ore 17.00 alle ore 19.30 presso la Sala Polivalente di Filacciano per discutere i seguenti o.d.g.

- 1) Lettura e approvazione verbale ultima seduta ;
- 2) Approvazione / integrazione proposte della commissione delegata dal Collegio per designazione Figure di Sistema dell'Organigramma di Istituto comprese Funzioni Strumentali per le Aree di Funzione del POF ;
- 3) Approvazione / integrazione proposte commissione delegata dal Collegio per : proposte aggiornamento Patto di Corresponsabilità Scuola / Famiglia – aggiornamento regolamento disciplina per prevenzione /sanzioni bullismo, cyberbullismo (da riportare al CDI) ;
- 4) Approvazione / integrazione proposte commissione delegata dal Collegio per analisi rapporto autovalutazione qualità dei risultati del triennio precedente e proposte per piano di miglioramento del prossimo triennio (da riportare al CDI) ;
- 5) Approvazione / integrazione proposte della commissione delegata dal Collegio per griglie di valutazione per aree disciplinari / dipartimenti di ambito in riferimento al Curricolo Verticale di Istituto e Portfolio permanente alunni (infanzia- primaria –secondaria I grado) e somministrazione prove di ingresso agli alunni delle classi iniziali ;
- 6) Costituzione commissione per valutazione attività originali incluse nelle Finalità del Ptof riguardanti l'arricchimento delle attività curriculari e dell'identità di Istituto;
- 7) Organizzazione dei periodi di valutazione annuale per successiva redazione Piano Annuale delle attività aggiuntive da presentare al prossimo Collegio.
- 8) Rinnovo procedure per intitolazione edificio scolastico di Nazzano alla memoria della docente Brunile Pace
- 9) Varie ed eventuali



Il Dirigente Scolastico
Dott.ssa Loredana Cascelli